

FREEZER E CONSERVADOR HORIZONTAL

EFH450X

Os freezers horizontais dupla ação EOS são perfeitos para seu ambiente, podendo ser utilizados como freezer ou conservador, se adaptando perfeitamente a suas necessidades. Sua temperatura pode ser facilmente ajustada através de seu termostato indo de +8 até -18°C. Suas paredes com isolamento reforçado garantem a manutenção dos produtos congelados mesmo em momentos de queda de energia, por até 24 horas. Sua iluminação interna, vai facilitar encontrar seus produtos, mesmo em ambientes com baixa iluminação enquanto sua fechadura na tampa permite maior segurança, fechando o produto com uma chave. Seu compressor com gás ecológico garante um menor consumo de energia, fazendo com que o freezer possua selo A do Inmetro.



2x

DUPLA AÇÃO

Freezer, conservador.



ECO-FRIENDLY

Com gás ecológico que não agride o meio-ambiente e reduz o consumo de energia



COMPRESSOR DE ALTA POTÊNCIA

Condensador helicoidal e dimensões otimizadas congela alimentos de forma rápida e eficiente



FECHADURA DE SEGURANÇA

Equipado com fechadura para impedir acessos não-autorizados aos seus conteúdos

FREEZER E CONSERVADOR HORIZONTAL

EFH450X

- Dupla Ação - Freezer e refrigerador (de +8 a -18°C).
- Com iluminação interna.
- Baixo consumo de energia - Selo A do Inmetro.
- 24h Safety: Preserva alimentos no mínimo 24hr na queda de luz.
- Ampla capacidade de armazenamento.
- Com Led indicador de funcionamento.
- Termostato Frontal, para fácil regulagem.
- Tranca na tampa com chave.
- Puxador Ergonômico.
- Dreno frontal para fácil degelo.
- Congelamento rápido.
- Cesto para armazenagem de alimentos.
- Tensão de 127V ou 220V.
- Frequência: 60Hz.
- Volume: 398L.
- Gás Refrigerante: R600a.



Dupla Ação

Controle de temperatura regulável, para que você escolha entre **Congelador** ou **Refrigerador**.

10 ANOS

DE GARANTIA
NO COMPRESSOR

DIMENSÕES DO PRODUTO

Largura: 1300mm	Altura: 845mm	Profundidade: 700mm	Peso: 47Kg
------------------------	----------------------	----------------------------	-------------------

DIMENSÕES DA EMBALAGEM

Largura: 1336mm	Altura: 885mm	Profundidade: 748mm	Peso: 54Kg
------------------------	----------------------	----------------------------	-------------------